



**NACIONALINIS
AKREDITACIJOS
BIURAS**

Nacionalinis akreditacijos biuras yra Europos akreditacijos organizacijos (EA) Daugiašalio pripažinimo susitarimo signataras kalibravimo, bandymų ir medicinos laboratorijų, asmenų, produktų ir vadybos sistemų sertifikavimo bei kontrolės įstaigų srityse ir Tarptautinės laboratorijų akreditavimo organizacijos (ILAC) Abipusio pripažinimo susitarimo signataras kalibravimo, bandymų, medicinos laboratorijų bei kontrolės įstaigų srityse

AKREDITAVIMO PAŽYMĖJIMAS



Galioja iki 2021-09-08

Nacionalinis akreditacijos biuras liudija, kad

UAB „Dekra Industrial“

Taikos pr. 7, LT-31107 Visaginas,
Mažeikių g. 75, Juodeikių k., 89467 Mažeikių r.

atitinka LST EN ISO/IEC 17025:2018

reikalavimus ir akredituota atlikti

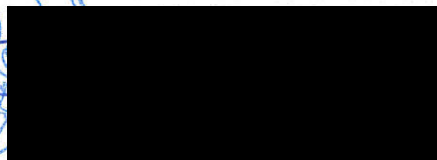
potencialiai pavojingų įrenginių ir konstrukcijų pagrindinio metalo ir virintinių jungčių bei aplydymų, metalo valcuotų ir kaldintų gaminių, liejinių neardomuosius bandymus, metalinių ir nemetalinių objektų storio matavimus, metalų cheminės sudėties tyrimus; metalo gaminių charakteristikų nustatymą ardomaisiais bandymais

Akreditavimo sritis pateikta pažymėjimo priede

Akreditavimo pažymėjimas išduotas 2020-11-03

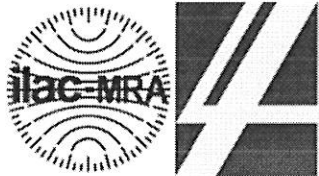
Pirmasis akreditavimo pažymėjimas išduotas 2006-10-30

Direktorius



Jurgis Šarmavičius

Šis akreditavimo pažymėjimas pakeičia akreditavimo pažymėjimą Nr. LA.01.077, išduotą 2019-11-05



Akredituota LST EN ISO/IEC 17025:2018 atitikčiai

UAB DEKRA INDUSTRIAL
Taikos pr. 7, 31107, Visaginas
Mažeikių g. 75, Juodeikiai, Mažeikių raj.

AKREDITAVIMO SRITIS

(Lanksti*)

Veiklos vykdymo vieta – Taikos pr.7, Visaginas

Tiriamasis/bandomasis objektas arba ėminys	Tiriamieji/bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas (jei taikoma)	Metodo tipas, principas ir/arba naudojama įranga (jei taikoma)
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas Metalu valcuoti ir kaldinti gaminiai Virintinės metalo jungtys ir aplydymai Liejiniai	Išorės defektų nustatymas: Plyšiai, šlakai, intarpai, poros, nesuvirinimai ir kiti nevientisumai Vidaus defektų nustatymas: Plyšiai, tuštumos, nesulydimai ir nesuvirinimai ir kiti nevientisumai	LST EN 10308 LST EN 10160 LST EN 10306 LST EN ISO 16810 LST EN 10228-3 LST EN 10228-4 LST EN ISO 16828 GOST 17410 GOST P 55724 LST EN ISO 17640 LST EN ISO 22825 LST EN ISO 10863 LST EN ISO 13588 GOST 14782 AFtd-158 LST EN 12680-1 LST EN 12680-2 LST EN 12680-3	Ultragarsiniai bandymai (UT)
Metaliniai ir nemetaliniai objektai	Storis	LST EN ISO 16809	Ultragarsinio storio matavimas (UTth)
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas Metalu valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai Virintinės metalo jungtys ir aplydymai	Išorės defektai: plyšiai, šlakai, intarpai, poros, nesuvirinimai, įpjovos, šaknies įdubimai ir išgaubtumai ir kiti nevientisumai Vidaus defektai: plyšiai, šlakai ir intarpai, nesuvirinimai, nesulydymai, tuštumos, kiti nevientisumai, defektų forma ir matmenys	LST EN ISO 17636-1 LST EN ISO 17636-2 LST EN ISO 5579 GOST 7512 LST EN ISO 16371-2	Radiografiniai bandymai (RT)
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas Metalu valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai	Išorės defektai: įpjovos, plyšiai, poros, šlakai, intarpai, įdubos, pradeginimai, užlajos ir kiti nevientisumai, virintinių jungčių geometrinių matmenys, objektų geometrinių matmenys, paviršiaus šiurkštumo vertės	LST EN 13018 LST EN ISO 17637 GOST 23479	Apžiūrinieji bandymai (VT)

Tiriamasis/bandomasis objektas arba ėminys	Tiriamieji/bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas (jei taikoma)	Metodo tipas, principas ir/arba naudojama įranga (jei taikoma)
Virintinės metalo jungtys ir aplydymai	Išorės defektai: plyšiai, įpjovos, poros, šlakai, intarpai, nesuvirinimai, pradeginimai ir kiti nevientisumai	LST EN ISO 3452-1 GOST 18442	Bandymai skvarbiasiais dažalais (PT)
	Išorės defektai: plyšiai, įpjovos, poros, šlakai, intarpai, nesuvirinimai, pradeginimai ir kiti nevientisumai	LST EN ISO 17638 LST EN ISO 9934-1 LST EN ISO 10893-5 LST EN 1369 LST EN 10228-1 GOST 21105	Bandymai magnetinėmis dalelėmis (MT)
	Paviršiniai defektai: plyšiai, įpjovos, poros, šlakai, intarpai, nesuvirinimai, pradeginimai ir kiti nevientisumai Popaviršiniai defektai: plyšiai, poros, šlakai, intarpai, nesulydymai ir nesuvirinimai, ir kiti nevientisumai	LST EN ISO 15549 LST EN ISO 17643	Bandymai sūkurinėmis srovėmis (ET)
Indai, talpos, vamzdynai, pagrindinis metalas, virintinės jungtys	Kiauryminiai defektai	LST EN ISO 20485 LST EN 13184 LST EN 1593	Sandarumo bandymai (LT)
Virintinės jungtys	Vidaus defektai: porėtumas, plyšiai, nesulydymai, nesuvirinimai, intarpai, esantys lūžio paviršiuje	LST EN ISO 9017	Laužimo bandymai
Metalų gaminių, pagrindinio metalo, virintinių metalo siūlių ir aplydymų paviršius	Kietumas pagal Brinelio skalę (8 ÷ 650) HBW	ASTM A370 (17 sk.) LST EN ISO 6506-1 ASTM E10	Brinelio kietumo bandymai
	Kietumas pagal Rokvelo skalę (20 ÷ 70) HRC (10 ÷ 100) HRBW	LST EN ISO 6508-1 ASTM E18	Rokvelio kietumo bandymai
	Kietumas pagal Vickerso skalę (20 ÷ 900) HV	LST EN ISO 6507-1 ASTM E92	Vickerso kietumo bandymai
Metalų gaminių, pagrindinio metalo, virintinių metalo siūlių ir aplydymų paviršius	Mažai legiruotų plienų cheminių elementų masės procentinė dalis	LST CR 10320 GOST 18895	Optinės emisijos analizė metalų cheminės sudėties nustatymui
	Metalų ir lydinių cheminių elementų masės procentinė dalis	AFtd-86	
Metalų gaminių, pagrindinio metalo, virintinių metalo siūlių ir aplydymų paviršius Valcuoti ir kaldinti metalo gaminiai, liejiniai Virintinės metalų jungtys ir aplydymai Valcuoti ir kaldinti metalo gaminiai, liejiniai	Metalų paviršiaus makro ir mikro defektai; Metalų paviršiaus makro ir mikro struktūra	AFtd-165	Metalų makro ir mikro struktūros tyrimas
	Metalų ir lydinių fazinė sudėtis Austenitinių plienų sensibilizacijos laipsnis	ASTM E562 AFtd-166	
	Grūdelių dydis	LST EN ISO 643 GOST 5639 ASTM E112	
	Nemetalinių tarpų pobūdis ir kiekis plienuose	ISO 4967 GOST 1778 ASTM E45 (išsk. 5 sk.)	

Tiriamasis/bandomasis objektas arba ėminys	Tiriamieji/bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas (jei taikoma)	Metodo tipas, principas ir/arba naudojama įranga (jei taikoma)
	Feritinės fazės kiekis austenitiniuose plienuose	GOST 11878 RD EO 0199 (priedas D, 3 p.)	
	Plieno makro struktūra	GOST 10243 ISO 4969	
Virintinės metalų jungtys ir aplydymai	Makro ir mikrostruktūros charakteristikos	LST EN ISO 17639	
Plieno įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas	Bandymų temperatūra (23±5) °C Stiprumo riba Takumo riba Viršutinė takumo riba Apatinė takumo riba Santykinis bandinio pailgėjimas Santykinis bandinio skerspjūvio susiaurėjimas	ASTM A370 (6-14 sk.) LST EN ISO 6892-1 GOST 1497 ASTM E8/E8M	Tempimo bandymai
Plieno valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai			
Virintinės plieno jungtys			
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas	Bandymų temperatūra (50÷365) °C Stiprumo riba Takumo riba Viršutinė takumo riba Apatinė takumo riba Santykinis bandinio pailgėjimas Santykinis bandinio skerspjūvio susiaurėjimas	LST EN ISO 6892-2 GOST 9651 ASTM E21	
Valcuoti ir kaldinti metalo gaminiai, liejiniai			
Virintinės metalo jungtys			
Plieno įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas	Bandymų temperatūra: (23 ± 5) °C (-80 ÷ 180) °C -196 °C	ASTM A370 (20-29 sk.) LST EN ISO 148-1 GOST 9454 ASTM E23	Šarpio smūginio tūsumo bandymai
Plieno valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai	Absorbuota smūgio energija Smūginis tūsumas Šoninis išplatėjimas Šlyties lūžio paviršiaus dalis		
Virintinės plieno jungtys	Plastiškumas, lenkiant reikiamu kampu, apibrėžiamas trūkių susidarymu arba ne	LST EN ISO 7438 GOST 14019 ASTM E290	Lenkimo bandymai
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas			
Valcuoti ir kaldinti metalo gaminiai, liejiniai	Plastiškumas, suplojant iki reikiamo atstumo, apibrėžiamas trūkių atsiradimu arba ne	LST EN ISO 8492 GOST 8695	Plojimo bandymai
Virintinės metalo jungtys			
Virintinės metalo jungtys	Bandymų temperatūra: (23 ± 5) °C (50 ÷ 365) °C Stiprumo riba (maksimali jėga) Bandymų temperatūra (23±5) °C Stiprumo riba (maksimali jėga)	LST EN ISO 4136 GOST 6996 (8 p.) LST EN ISO 9018	Tempimo bandymai

Tiriamasis/bandomasis objektas arba ėminys	Tiriamieji/bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas (jei taikoma)	Metodo tipas, principas ir/arba naudojama įranga (jei taikoma)
	Plastiškumas, lenkiant reikiamu kampu, apibrėžiamas trūkių susidarymu arba ne Plastiškumas, lenkiant reikiamu kampu, apibrėžiamas išlinkio kampu, kai atsiranda pirmas trūkis	LST EN ISO 5173 GOST 6996 (9 p.) ASTM E190	Lenkimo bandymai
	Bandymų temperatūra: (23 ± 5) °C (-80 ÷ 180) °C -196 °C Absorbuota smūgio energija Smūginis tūsumas	LST EN ISO 9016:2013 GOST 6996-66 (5 p.)	Šarpio smūginio tūsumo bandymai
	Vikerso kietumas (20 ÷ 900) HV	LST EN ISO 9015-1	Vikerso kietumo bandymai
Virintinės siūlės metalas	Bandymų temperatūra: (23 ± 5) °C, (50 ÷ 365) °C Stiprumo riba Takumo riba Viršutinė takumo riba Apatinė takumo riba Santykinis bandinio pailgėjimas Santykinis bandinio skerspjūvio susiaurėjimas	LST EN ISO 5178	Tempimo bandymai
Virintinės armatūros jungtys	Bandymų temperatūra (23±5) °C Maksimali jėga Stiprumo riba Viršutinė takumo riba Apatinė takumo riba Santykinis bandinio pailgėjimas	LST EN ISO 17660-1 LST EN ISO 17660-2	Tempimo bandymai
Austenitinių ir feritinių-austenitinių plienų elektrodai Austenitinės virintinės siūlės	Delta-ferito kiekis (skaičiaus FN)	LST EN ISO 8249 (8p.)	Delta-ferito kiekio nustatymas magnetiniu metodu
Austenitinių, feritinių ir feritinių-austenitinių nerūdijančiųjų plienų gaminiai Pagrindinis metalas, virintinės jungtys ir aplydymai, virintinių siūlių metalas	Atsparumas tarpkristalinei korozijai, lenkiant reikiamu kampu po korozijos bandymų, apibrėžiamas trūkių atsiradimu arba ne	LST EN ISO 3651-2 (metodas A) GOST 6032 (metodas AMU, AM)	Atsparumo tarpkristalinei korozijai nustatymas
Austenitinių nerūdijančiųjų plienų gaminiai Pagrindinis metalas, virintinės jungtys ir aplydymai, virintinių siūlių metalas	Mikro struktūra Atsparumas tarpkristalinei korozijai, lenkiant reikiamu kampu po korozijos bandymų, apibrėžiamas trūkių atsiradimu arba ne, bandinio masės mažėjimas	ASTM A262 (metodai: A, E, C)	
Nikelio lydinys Pagrindinis metalas, virintinės jungtys ir	Korozijos greitis	ASTM G28-02	

Tiriamasis/bandomasis objektas arba ėminys	Tiriamieji/bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas (jei taikoma)	Metodo tipas, principas ir/arba naudojama įranga (jei taikoma)
aplydymai, virintinių siūlių metalas			
Korozijai atsparių plienų ir lydinų valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai Korozijai atsparių plienų ir lydinų virintinės jungtys	Bandinio masės sumažėjimas ir paviršiaus būklė po korozijos bandymų	ASTM G48 (metodas A)	Atsparumo pitinginei korozijai nustatymas
Metalizuoti plokštieji plieniniai gaminiai	Bandinio masės mažėjimo nustatymas	LST EN 10346 priedas A	Dangos masės nustatymas
Austenitinis-ferritinis plieno (duplekso) įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas Austenitinio-ferritinio plieno valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai Austenitinio-ferritinio plieno (duplekso) virintinės jungtys	Žalingos intermetalinės fazės	ASTM A923 (metodai: A, B, C)	Mikro struktūros tyrimai Smūginio tūsumo bandymai Pitinginės korozijos greičio nustatymas
Kietojo litavimo jungtys	Šlyties stipris	LST EN 12797 (4, 5, 6, 7 p.)	Šlyties bandymai
	Tempimo stipris	LST EN 12797 (5 p.)	Tempimo bandymai
	Makro ir mikrostruktūros charakteristikos	LST EN 12797 (6 p.)	Makro ir mikrostruktūros tyrimai
	Vikerso kietumas 20÷900HV	LST EN 12797 (7 p.)	Vikerso makrokietumo nustatymas
Plieno tvirtinimo detalės	Nutraukimo vieta Stiprumo riba arba maksimali apkrova	LST EN ISO 898-1 (9.1 p.) ASTM A370 (A.3 p.)	Nutraukimo bandymas su įstrižąja poveržle
	Stiprumo riba	LST EN ISO 898-1 (9.2 p.) ASTM A370 (A.3. p.)	Varžto, smeigės tempimo bandymai
	Stiprumo riba Sąlyginė takumo riba Santykinis bandinio pailgėjimas Santykinis bandinio skerspjuvio susiaurėjimas	LST EN ISO 898-1 (9.7 p.) ASTM A370 (A.3. p.)	Bandinių, ištęktų iš tvirtinimo detalių, tempimo bandymai
	Brinelio kietumas 8÷650HBW	LST EN ISO 898-1 (9.9 p.) ASTM A370 (A.3.3 .)	Brinelio kietumo nustatymas
	Vikerso kietumas 20÷900HV	LST EN ISO 898-1 (9.9 p.)	Vikerso kietumo nustatymas
	Rokvelio kietumas 20÷70HRC	LST EN ISO 898-1 (9.9 p.) ASTM A370 (A.3.3.)	Rokvelio kietumo nustatymas

Tiriamasis/bandomasis objektas arba ėminys	Tiriamieji/bandomieji komponentai, parametrai ar charakteristikos	Dokumento, nustatančio metodus, žymuo, skyrius, punktas (jei taikoma)	Metodo tipas, principas ir/arba naudojama įranga (jei taikoma)
	Bandymų temperatūra: (23±5) °C (-80÷180) °C -196 °C Absorbuota smūgio energija Smūginis tūsumas	LST EN ISO 898-1 (9.14 p.) GOST 1497 (6.6 p.)	Šarpio smūginio tūsumo bandymai
	Nuanglejimo zona	LST EN ISO 898-1 (9.10.2 p.)	Nuanglejimo bandymai (mikro struktūros tyrimų metodas)
AE įranga ir vamzdiniai. Pagrindinis metalas	Išorės ir vidaus defektai: Plyšiai, šlakai, intarpai, poros ir kiti nevientisumai	PNAE G-7-016 RD 34.10.130 GOST 23479	Apžiūrimieji bandymai
		PNAE G-7-018 GOST 18442	Bandymai skvarbiaisiais dažalais
		PNAE G-7-015 GOST 21105	Bandymai magnetinėmis dalelėmis
		PNAE G-7-014 GOST 17410 BS 7706	Ultragarsiniai bandymai
	Metalo objektų storis	PNAE G-7-031	Ultragarsinis storio matavimas
AE įranga ir vamzdiniai. Virintinės jungtys ir aplydymai	Išorės defektai: įpjovos, plyšiai, poros, užlajos, virintinių jungčių geometrija, nesuvirinimai, pradeginimai.	PNAE G-7-016 RD 34.10.130 GOST 23479	Apžiūrimosios kontrolės metodas
		PNAE G-7-018 GOST 18442 LST EN ISO 3452-1	Bandymai skvarbiaisiais dažalais
		PNAE G-7-015 GOST 21105	Bandymai magnetinėmis dalelėmis
	vidaus defektai: plyšiai, šlakai ir intarpai, nesuvirinimai ir nesulydymai, defektų forma ir matmenys, kiti defektai ir nevientisumai	PNAE G-7-030 PNAE G-7-032 GOST 14782 GOST P 55724 BS 7706	Ultragarsiniai bandymai
		PNAE G-7-017 GOST 7512	Radiografiniai bandymai
	Kiauryminiai defektai	PNAE G-7-019	Sandarumo bandymai
AE įranga ir vamzdiniai. Pagrindinis metalas Virintinės jungtys ir aplydymai	Metalo makro ir mikro struktūra Virintinių metalų jungčių makro ir mikro struktūra	RD 70 0015	Metalo makro ir mikro struktūros tyrimas

Veiklos vykdymo vieta – Mažeikių g. 75, Juodeikiai, Mažeikių raj.

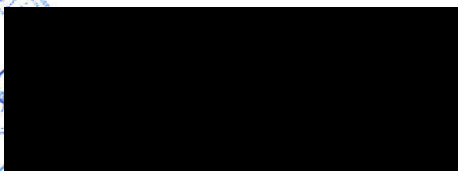
Bandomojo objekto (gaminų šeimos) pavadinimas	Bandymų arba tikrinamų parametrų (charakteristikų) pavadinimas	Normatyvinio arba kito dokumento, nustatančio bandymų metodus, žymuo	Metodo tipas, principas
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas	Išorės defektai: plyšiai, šlakai, intarpai, poros, nesuvirinimai ir kiti nevientisumai	LST EN 10308 LST EN 10160 LST EN 10306 LST EN ISO 16810 LST EN 10228-3 LST EN 10228-4 LST EN ISO 16828 GOST 17410 GOST P 55724	Ultragarsiniai bandymai (UT)
Metalo valcuoti ir kaldinti gaminiai	Vidaus defektai: plyšiai, tuštumos, šlakai, nesulydymai ir nesuvirinimai, ir kiti nevientisumai	LST EN ISO 17640 LST EN ISO 22825 GOST 14782	
Virintinės metalo jungtys ir aplydymai		LST EN 12680-1 LST EN 12680-2 LST EN 12680-3	
Liejiniai			
Metaliniai ir nemetaliniai objektai	Storis	LST EN ISO 16809	Ultragarsinio storio matavimas (UT _{th})
Įrenginių ir konstrukcijų pagrindinis metalas	Išorės defektai: plyšiai, šlakai, intarpai, poros, nesuvirinimai, įpjovos, šaknies įdubimai ir išgaubtumai ir kiti nevientisumai	LST EN ISO 17636-1 LST EN ISO 17636-2 LST EN ISO 5579 GOST 7512 LST EN ISO 16371-2	Radiografiniai bandymai (RT)
Metalo valcuoti ir kaldinti gaminiai, liejiniai	Vidaus defektai: plyšiai, šlakai ir intarpai, nesuvirinimai, nesulydymai, tuštumos, kiti nevientisumai, defektų forma ir matmenys		
Virintinės metalo jungtys ir aplydymai	Išorės defektai: įpjovos, plyšiai, poros, šlakai, intarpai, įdubos, pradeginimai, užlajos ir kiti nevientisumai, virintinių jungčių geometriniai matmenys, objektų geometriniai matmenys, paviršiaus šiurkštumo vertės	LST EN 13018 LST EN ISO 17637 GOST 23479	Apžiūrinieji bandymai (VT)
	Išorės defektai: plyšiai, įpjovos, poros, šlakai, intarpai, nesuvirinimai, pradeginimai ir kiti nevientisumai	LST EN ISO 3452-1 GOST 18442	Bandymai skvarbiaisiais dažalais (PT)
	Išorės defektai: plyšiai, įpjovos, poros, šlakai, intarpai, nesuvirinimai, pradeginimai ir kiti nevientisumai	LST EN ISO 17638 LST EN ISO 9934-1 LST EN ISO 10893-5 LST EN 1369 LST EN 10228-1 GOST 21105	Bandymai magnetinėmis dalelėmis (MT)
Metalo gaminiai, pagrindinis metalas, virintinės metalų	Kietumas pagal Vikerso skalę (20 ÷ 900) HV	LST EN ISO 6507-1 ASTM E92	Vikerso kietumo nustatymas

Bandomojo objekto (gaminų šeimos) pavadinimas	Bandymų arba tikrinamų parametrų (charakteristikų) pavadinimas	Normatyvinio arba kito dokumento, nustatančio bandymų metodus, žymuo	Metodo tipas, principas
jungtys ir aplydymai, virintinių siūlių metalo paviršius Metalo gaminiai, pagrindinis metalas, virintinės metalų jungtys ir aplydymai Metalo gaminiai, pagrindinis metalas, virintinių siūlių metalo ir aplydymų paviršius	Mažai legiruotų plienų cheminių elementų masės procentinė dalis Metalų ir lydinių cheminių elementų masės procentinė dalis	LST CR 10320 GOST 18895 AFtd-86	Optinės emisijos analizė metalų cheminės sudėties nustatymui
	Metalo paviršiaus makro ir mikro defektai Metalo paviršiaus makro ir mikro struktūra	AFtd-165	Metalo makro ir mikro struktūros tyrimas

Nustatytas ir taikomas visai akreditavimo sričiai lankstumo atvejis – bandymų metodus aprašančių dokumentų naujų leidimų arba juos pakeičiančių dokumentų taikymas.

Aktuali akreditavimo sritis skelbiama interneto svetainėje adresu: <http://www.dekra-industrial.lt>

Direktorius



Jurgis Šarmavičius